



**GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR**  
 1-All dimensions are in mm.  
 Tüm ölçüler mm'dir.  
 2-Shaft and flange material ( S235JR) structural steel.  
 Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.  
 4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)  
 Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)  
 5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv. as per (EN ISO 1461)  
 Tüm çelik elemanlar, civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)  
 6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.  
 Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.  
 \*This drawing belongs to EMCİ Industry.  
 \*Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak			
Welding Size Kaynak Çapı	$a = 1.4 \sqrt{t} + 0.7$	$t \text{ (mm)}$	$60^\circ$
Welding Length Kaynak Uzunluğu	$a = 1.4 \sqrt{t} + 0.7$	$t \text{ (mm)}$	
Welder Soyadı			

REVIZYON REVISION	A	*	*
	B	* <td>* </td>	*

PROJE ADI PROJECT	Clamp Camera Console
----------------------	----------------------

HAZIRLAYAN DESIGN BY	ÇİZEN DRAWN BY	KONTROL CHECKED BY	ONAY APPROVED BY
A. NURTEPE		H. TÜRK	Y. SIVRITAŞ
ÖLÇEK SCALE	TARİH DATE	PAFTA NO: DRAWING NO:	REV
A1-1	23.02.2024	*	